

A sokoldalú sorozat

MAGDOS DE/DX – Mágnes-membrános adagolószivattyú 20,2 – 115 l/h, max. nyomás: 10 bar



A vegyszerek megbízható adagolása

A mágnes-membrános adagolószivattyúk fontos szerepet játszanak a folyadékok pontos és megbízható adagolásánál a kiáramlási folyamatok során. Alkalmask alacsony nyomású és kis mennyiségű használatra.

Az adagoló pumpákat az ipar számos olyan területén használják, ahol folyékony vegyszerekkel dolgoznak – beleértve a mérgező és agresszív közegeket is.

Rugalmas külső működtetés

A MAGDOS DE és DX a modern mikro-feldolgozás technológiát ötvözik a kiváló minőségű mechanikával. Sokoldalúságuk révén a lehető legnagyobb flexibilitást kínálják a külső irányítás során, valamint egyszerűen kezelhetők és működtetők. Duplagolyós szelepek biztosítják a maximális pontosságot még a legalacsonyabb áramlási sebesség mellett is.

A MAGDOS DE és DX számos módon alkalmazhatóak, mivel magas teljesítményű emelőmágnesekkel vannak felszerelve, és a löketenkénti áramlási sebességet pontosan be lehet állítani. Bármelyik kereskedelmi vízmérő kapcsolódásának irányítása lehetséges az egyenletes adagolás érdekében.

Funkciók

- Alkalmask mérgező és agresszív közeg szállítására
- A lökethossz szabályozható 0 – 100%
- A löketfrekvencia szabályozható
- DE/DX 20 – 100: 0 – 70 /perc.
- Átállítható külső irányításra (pl. vízmérő)
- DE/DX 20 – 100: max. 70 impulzus/perc.
- DX csak Impulzus sokszorosítás/csökkentés 1, 2, 4, 8, 16, 32, 64,
- Átállítható külső irányításra 0/4 – 20 mA bemenettel
- Kapcsolódás a szintmegfigyeléshez korai figyelmeztető riasztással
- Elektronikusan elkülönülő impulzus és szint vezérlés
- Hibajelző relé és/vagy digitális kijelző (választható)
- Duplagolyós szelepek a maximális pontosságért
- Mindegyik típus elérhető a német DVGW-DIN 19635 sztenderdhez
- 15 V CSA tesztelt modell

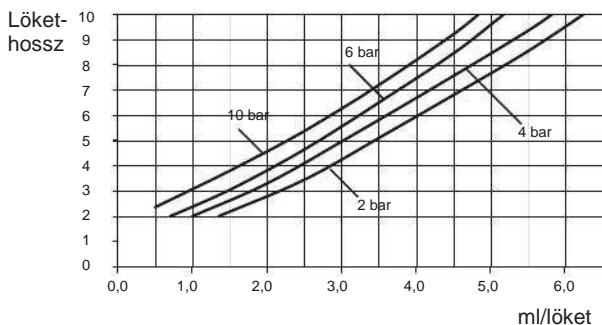
Műszaki adatok

MAGDOS DE/DX		20	40	100
Max. szállítási nyomás	bar	10	4	1.5
Szállítási teljesítmény max. ellennyomásnál	l/h	20.2	50.4	115
Névleges löketfrekvencia	RPM	70		
Szívómagasság nem-gáz közegnél	mWS	1.2		
Tápfeszültség		115 V vagy 230 V, $\pm 10\%$, 50/60 Hz		
Energia fogyasztás		230 V: 70 W, 115 V: 66 W		
Max. energia fogyasztás adagoló löketnél		230 V: 4.1 A, 115 V: 7.4 A		
Érintésvédelmi osztály		IP65		
Szigetelési osztály		F		
Bemeneti lökés időtartama	ms	> 30		
Mágnes gerjesztési idő impulzusonként		230 V: 160 ms, 115 V: 190 ms		
Figyelmeztető vészjel relé váltóval (választható)		250 V 2,5 A, 30 V DC 2,5 A		
Feszültség szint kapcsolat/impulzus bemenetnél		5 V DC, feszültségmentes kapcsoló kimenetért		
Terhelés 0/4 – 20 mA kimenetnél	Ohm	150		
Súly	Műanyag	kg	10.5	12.5
	Rozsdament. a. (1.4571)	kg	12	20
Engedélyezett környezeti hőmérséklet	°C	40		
Engedélyezett közeg hőmérséklet	°C	50 (PVC alkatrészekkel 35)		

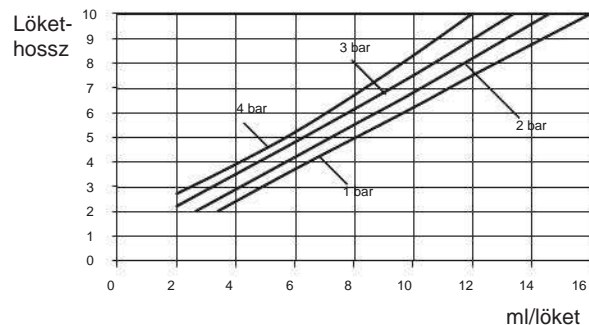
Szállítási jelleggörbék

A szállítási teljesítményeket a gyártó próbapadjain határozták meg. A mérések 20 °C (68 °F) hőmérsékletű víz és 100 % löketfrekvencia mellett készültek. A szállítási teljesítmény a közegtől (sűrűség és viszkozitás) és a hőmérséklettől függ. Ezek a feltételek minden beüzemelési helyszínen változnak, ezért javasoljuk a szivattyú kalibrálását.

MAGDOS DE/DX 20



MAGDOS DE/DX 40



MAGDOS DE/DX 100

